

PRO 525 - BARRA MASILLA EPOXY SOLDADURA PARA ACERO

Base	Masilla Epoxy
Color (mixto)	Gris oscuro
Work life	3 hasta 4 minutos
El tiempo de curado	8 hasta 10 minutos 24 h
Resistencia Total Temperatura de trabajo	+ 10º C hasta + 30º C
Resistencia al corte(DIN 53283) N/mm²	4,5
Tasa Mezcla	1:1
Dureza orilla D	87
Resistencia a la temperatura	-50 -180º C (corto 200º C)
Encogimiento %	ca. 0,05
Conductividad Térmica W/mK	0,60
W/m-K Capacidad dieléctrica kv/mm kV/mm	3,0
Relleno de espacios mm	15

Muy fácil de usar y útil para las reparaciones de emergencia en industrias, talleres, marina, la automoción, la construcción y también para uso doméstico. MD mezclar acero y metal ha excelente maquinabilidad como taladrado, roscado, torneado, fresado, etc. Después del curado. Se puede pintar o lijar.

Cómo utilizar:

1. Hacer la superficie de aplicación limpio, seco y libre de polvo, óxido, aceite, etc.
2. Si la superficie a ser aplicada es lisa, rugosa con arena - papel para una mejor adherencia.
3. Use gafas de protección ocular y de -la man guantes cuando sea necesario.
4. Corte la cantidad necesaria de masilla.
5. Mezcla homogéneamente la masilla y aplicar la mezcla inmediatamente en las superficies a unir.
6. Aplique presión para mantener la superficie hasta que el adhesivo se cura.