

PRO456-RLA100 ACEITE HIDRÁULICO USO ALIMENTARIO

DEFINICION:

Aceite lubricante parcialmente SINTETICO, de calidad medicinal, para engranajes industriales de carga pesada, con excelentes cualidades de servicio, debido al paquete de aditivos y a la base sintética que contiene. Lo que le confiere unas buenas propiedades de extrema presión ya que supera las 60 Lbs .en el ensayo Timken, antidesgaste como lo demuestra el ensayo FZG en el cual supera el estadio 12, gran estabilidad a la oxidación, a la herrumbre, corrosión y resistencia a la espuma.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	VALORES
Densidad a 15°C	ASTM-D-1298	0,850/0,890
Viscosidad cSt. a 40°C	ASTM-D-445	90/110
Pto. de inflamabilidad a V/A °C	ASTM-D-92	210 mín.
Timkem 60 Lbs.	INTA- 150759	pasa
Pto. de Congelación	ASTM-97	-18
F.Z.G.	DIN-51354	12 min.

NIVEL DE CALIDAD:

US STEEL 224
DIN 51517 Parte 3 CLP DAVID BROWN
S1.53.101(E) AGMA 9005-D94
ISO 12925-1 CKD

APLICACIONES: Es un aceite para engranajes de grado medicinal ya que tanto los aceites base como los aditivos empleados en su formulación están aprobados por NSF H-1, por lo que puede usarse en maquinaria que este en contacto con alimentos como es en la industria de alimentación, farmacéutica etc.

REGISTRO: NSF H1 3701468/A

