

PRO340-GRASA ALIMENTARIA CON PTFE H1 EN AEROSOL

CARACTERISTICAS: Grasa atóxica con PTFE, diseñada para la lubricación de elementos mecánicos sometidos a grandes cargas en Industria Alimentaria. Los componentes empleados en su formulación cumplen los requerimientos establecidos por la regulación FDA en la sección 21 CFR 178.3570. Temperatura de empleo -35°C a 160°C, en trabajo continuo, soportando puntas de trabajo de más de 200°C.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS:

	NORMA	VALOR
COLOR		BLANCO – MARFIL
TIPO DE ESPESANTE		ALUMINIO COMPLEJO
GRADO NLGI	DIN 51818	2
VISCOSIDAD DE ACEITE BASE, A 40°C, Cst	ASTM D-445	150
PUNTO DE GOTA, °C	INTA 150244B	>210
CORROSION LAMINA DE COBRE, MAX	INTA 150481 ^a	1b
RESISTENCIA A LA OXIDACION -		2
Pérdida máx después de 100horas -		ps
Pérdida máx después de 400horas		i
RESISTENCIA AL AGUA A 90°C	DIN 51807/T1	8
CORROSION EMCOR	DIN 51802	0/0
CARGATIMKEN	INTA 150759	>60KG
CONTENIDO EN PTFE		>5%

PROPIEDADES:

Excelente comportamiento a altas y bajas temperaturas. Buena resistencia al agua, al vapor de agua, ácidos y álcalis. Contiene aditivos EP y PTFE para soportar fuertes cargas dinámicas y deslizantes, incluso en condiciones de trabajo y temperaturas extremas. Elevado grado de protección contra la corrosión, el desgaste y la oxidación. Propiedades "long-life". Fácilmente bombeable. Excelente adherencia, reduciendo las pérdidas y ampliando los intervalos de relubricación. Temperatura de empleo de -35°C a +160°C (-22°F a +320°F)

APLICACIONES:

Para la Industria Alimentaria, instrumental y química, en cojinetes, arandelas, rodamientos, guías, bujes y cualquier sistema de engrase de larga duración que requiera propiedades atóxicas y elevadas características E.P.

PRESENTACION:

Spray 520cc, envases de 5, 25, 50 y 200lts

REGISTRO NSF H1 164026

