

PRO130 - ACEITE HIDRAULICO HM46

Propiedades:

Aceite mineral refinado y de gran rendimiento, para su aplicación en circuitos oleodinámicos sometidos a servicios industriales normales.

Lleva incorporados aditivos antioxidantes, anticorrosivos, antiespumantes y de media presión.

Ventajas:

- Perfecta estabilidad a los cambios de presión y temperatura.
- Resistencia excepcional a la oxidación o envejecimiento.
- No ataca las juntas y retenes, gracias a su óptimo punto de anilina.
- Reduce la fricción y el desgaste.
- Alto índice de viscosidad y des-emulsión.

Propiedades Físicas:

Densidad a 15º C.: 0,880/0,885

Viscosidad °E a 50ºC.: 4,1/4,4

Viscosidad ISO-VG: 46

Índice de acidez:: <0,05

Punto de congelación: <-20ºC

Color: Amarillo claro

Índice de viscosidad: >100

Punto de inflamación: >215ºC

Emulsividad (mínima): 15 Punto

de anilina: >95ºC

Gracias a su calidad y a la naturaleza de sus aditivos, no puede provocar perturbación alguna en el caso de ser mezclado con otros aceites hidráulicos.

Consejo de seguridad:

- No ingerir.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.

Observaciones:

Las sugerencias y recomendaciones sobre la manipulación y utilización de nuestros productos responden a nuestro más leal saber y entender en el momento de redactar la presente hoja técnica. No nos hacemos responsables de cualquier posible negligencia en su manipulación ni en cuanto a los resultados obtenidos o perjuicios que se derivarán de su empleo inadecuado.