

PRO125 - ACEITE HIDRÁULICO PARA ENGRANAJES 2x10L

Propiedades:

Es un aceite de gran estabilidad química y térmica de alto índice de viscosidad, formulado con aceites base muy refinados. Lleva incorporados aditivos antioxidantes, antidesgrase, anticorrosivos, antiespumantes y agentes de extrema presión.

Propiedades Físicas:

Naturaleza:	Aceite mineral
Densidad a 15°C:	0,890/0,900
Viscosidad °E a 50°C.:	11,6/12,6
Clasificación SAE:	SAE 90
Viscosidad ISO-VG:	150
Índice de viscosidad:	>95
Punto de inflamación:	>230° C
Punto de congelación:	<-15° C

Aplicaciones:

Se utiliza para engranajes, cojinetes, reductores industriales y todo tipo de transmisiones en general. Entre sus ventajas está su perfecta estabilidad a los cambios de presión y temperatura. No corroe el bronce y da mayor duración a los engranajes, consiguiéndose un funcionamiento

Consejo de seguridad:

Mantener fuera del alcance de los niños. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. Elimínese el contenido y/o su recipiente mediante el sistema de recogida selectiva habilitado en su municipio.

Observaciones:

Las sugerencias y recomendaciones sobre la manipulación y utilización de nuestros productos responden a nuestro más leal saber y entender en el momento de redactar la presente hoja técnica. No nos hacemos responsables de cualquier posible negligencia en su manipulación ni en cuanto a los resultados obtenidos o perjuicios que se derivarán de su empleo inadecuado.