

PRO120 - ACEITE HIDRÁULICO HM68

Es un lubricante hidráulico basado con aditivos de extrema presión, de base parafínica con protectores contra la oxidación y la corrosión, así como de reducción al desgaste. ha sido desarrollado para su uso en grupos hidráulicos para los diversos sectores de la industria:

- Prensas de estampación metálica
- Prensas de fundición
- Inyectoras de plástico
- Elevadores hidráulicos
- Máquina herramienta

- ✓ Aceite refinado y micro-filtrado a 5 micras.
- ✓ Excelente resistencia a la oxidación.
- ✓ Elevada resistencia al envejecimiento
- ✓ Compatible con juntas
- ✓ Propiedades antiespumantes

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

	MÉTODO	HM 32	HM 46	HM 68
Aspecto	Visual	Ambar transparente		
Densidad a 15°C. Kg /m ³	ISO 3675 / ASTM D-1298	861	870	881
Viscosidad a 40°C cSt	ISO 3104 / ASTM D-445 ISO	32	46	68
Viscosidad a 100°C cSt Índice	3104 / ASTM D-445 ISO	5.4	6.8	8.7
de viscosidad Punto de	2909 / ASTM D-2270 ISO	100	100	100
inflamación °C Punto de	2592 / ASTM D-92 ISO	215	225	235
congelación °C Índice	3016 / ASTM D-97 ISO 6624/	-24	-21	-21
desemulsión	ASTM D-1401	10	10	15

- DENISON HF-0, HF-1, HF-2
- AFNOR NF E 48-603 HM
- ISO 6743 HM, FC, FD, CB
- VICKERS M-2950-S , I-286-S
- ISO 6074 (HM)
- DIN 51524, parte 2 (HLP)
- USS 127-136