

4PLUSGUIA ACEITE PARA GUIAS

DESCRIPCIÓN

Producto sintético especial para lubricación de cadenas y esteras en industrias de alimentos,ales como vino, cerveza, bebidas refrescantes,conservas, etc. Lubricante para engrase de guías basado en aceite mineral refinado. Contiene aditivos de extrema presión (le confieren una alta capacidad para soportar cargas). Con aditivos adherentes, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes.Excelente capacidad de adhesión a las superficies metálicas. Alta protección al desgaste de los elementos metálicos en fricción.

APLICACIÓN

En función de la dureza del agua se recomienda una dosis del 0,10% a 0,5%. Recomendamos la dosificación automática. Está especialmente recomendado para su uso en depósitos de engrase centralizado para lubricación de las guías y otras partes de máquina-herramienta que utilicen fluidos de proceso solubles en agua (para mecanizado, rectificado, embutición, etc.), ya que posee una excelente capacidad de separación con los fluidos de corte emulsionables, evitando su contaminación sin provocar la desestabilización de los mismos, proliferación de bacterias, descensos de pH, etc.

PRECAUCIONES

Provoca irritación ocular grave. Mantener fuera del alcance de los niños. Lavarse concienzudamente tras la manipulación. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. Si persiste la irritación ocular: Consultar a un médico.

PROPIEDADES

Elevada capacidad de soporte de carga y propiedades antidesgaste. Excelente capacidad de desemulsión con fluidos de corte emulsionables. Aditivación especial que, junto a su elevada untuosidad y adherencia, proporciona una lubricación de guías con avances uniformes y sin vibraciones, evitando sacudidas (stick-slip). Excelente resistencia a la oxidación y propiedades anticorrosivas. pasa el ensayo-test”demostrando”stack su absoluta com y evitando de esta manera el picado de las guías y la aparición de manchas y depósitos carbonosos en las mismas. Mediante el uso de nuestro aceite de guías compatible en combinación con el correcto fluido de corte de nuestra gama de productos, estamos en disposición de ofrecerles una solución segura a cualquier problema de descomposición, aparición de corrosiones en piezas, bancada o guías, desprendimiento de malos olores, formación de humos, etc.

NIVEL DE CALIDA

- Aceite de guías: Cincinnati Machine P-47, P-50 y P-53
- Aceite hidráulico: DIN 51524 parte II (HLP); AFNOR NFE 48-603 (HM)
- Aceite engranajes industriales: DIN 51517 parte III (CLP); AGMA 250.04 (EP)
- Cumple con el test de separación con refrigerantes SCHMIDT (SKC)

4PLUSGUIA ACEITE PARA GUIAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Valores típicos	Unidades	Norma
Aspecto	Ambar transparente	-	-
Densidad a 15 °C	0.874	Kg/m ³	ASTM D-1298
Viscosidad a 40 °C	68,9	cSt	ASTM D-445
Viscosidad a 100 °C	8,8	cSt	ASTM D-445
Índice de viscosidad	101	-	ASTM D-445
Punto de inflamación	240	°C	ASTM D-92
Punto de congelación	-18	°C	ASTM D-97
Corrosión al cobre (3 H. a 100 °C)	1a	-	ASTM D-130
Stack Test (70 °C, 72 horas)	Negativa	-	-
Desemulsión (54 °C, 35 minutos)	40/40/0	-	ASTM D-1401
Ensayo antidesgaste (150 N, 1 hora)	0,17	mm	DIN 51350-5

Las sugerencias y recomendaciones sobre la manipulación y utilización de nuestros productos responden a nuestro más leal saber en el momento de redactar la presente hoja técnica. No nos hacemos responsables de cualquier posible negligencia en su manipulación ni en cuanto a los resultados obtenidos o perjuicios que se deriven de su empleo inadecuado.

REIC - 080171246